

東名化成 群馬工場へ 行こう!



東名化成 群馬工場は群馬県伊勢崎市のクラボウ群馬工場の敷地の一角に位置しています。1991年1月に関東地区の顧客への戦略工場として、HOTモールドの生産で操業を開始しました。2014年9月には、全社的な生産拠点の再編、集約化に伴い、設備を移転、多種多様な加工設備を駆使し、家具、寝具の生活資材やその他一般産業資材向けのウレタン加工を幅広く行う事業に転換し、現在の業態となりました。廃棄ウレタンのリサイクル設備も有しており、SDGsの企業活動の展開にも尽力しています。

加工工程《軟質》(家具・雑貨)

ウレタン原料 (ブロック)



カット



サーキュラー加工機
ブロック状のウレタンをスライスする機台です。コンピューター制御によりターンテーブルが回転し、刃が細かく上下することにより、設定した厚みにスライスしていきます。



パーティカルカッター
基本加工を行うカッターです。必要な厚み、形状にカットしていきます。



プロファイル加工機
平板状のウレタンに特殊な型を使用することで、カット面を凸凹の形状に加工します。



二次元加工機
コンピューター制御によりさまざまな形状(2次元、3次元加工)にカットできます。2020年11月に設備更新を実施し、受注の拡大が進んでいます。

接着作業工程



オーダーにあわせ、ウレタン、チップウレタン、他素材を組み合わせ接着成型していきます。

製品(単品)

結束梱包 (PPヒモ)

結束梱包 (PPヒモ)

結束梱包 (ポリジート)

出荷

二次製品加工工程



最終製品に上げるため、異物混入検査、検針を行い、品質を確認。合格品の出荷準備をします。



この枕はクラボウの低反発ウレタンを使用。形状と柔らかさで体全体の体液循環が良くなります。

製品

このマットレスはウレタンに凹凸加工を施すことで耐圧分散性を向上。また通気性にも優れています。

