

外面検査 「スイッチング撮像システム」

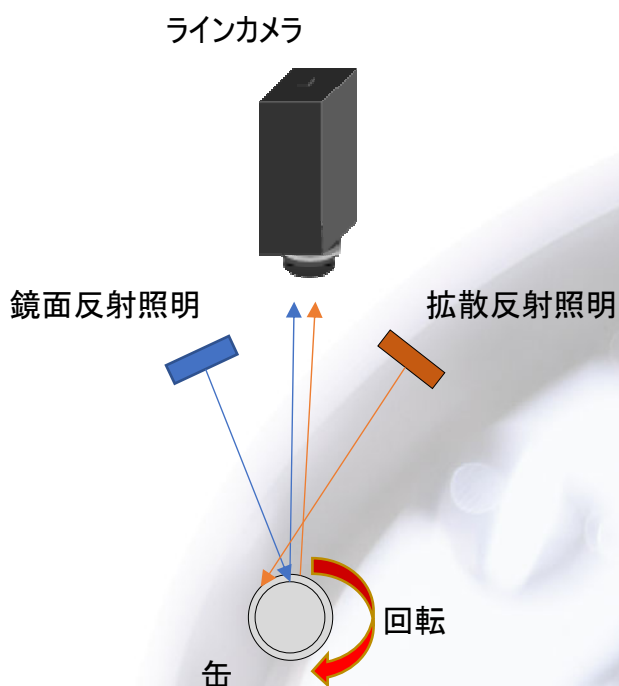
異なる照明条件の画像を同時撮像で、見えなかった欠陥が見える

- ・1台のラインカメラで異なる照明条件(鏡面、拡散)を高速撮像できるため、それぞれの照明条件に効果的な欠陥を検出できます。
- ・1台の検査機で2種類の光学系検査が可能となり、検査性能が向上します。

◆照明条件と欠陥

- 鏡面反射照明:キズ、凹凸を検出しやすい。
- 拡散反射照明:汚れ、異物を検出しやすい。

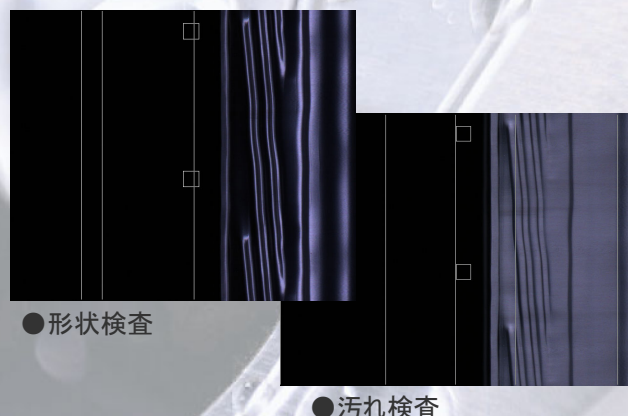
■撮像機器



■缶外面画像



■ボトル缶ネジ部画像



仕様

システム構成	照明×2灯、ラインカメラ×1台
検査対象	各種飲料缶
検査項目	外面検査
処理能力	550CPM
回転速度	2,000rpm 以下
周囲温度	0~40°、20~80%RH (結露なきこと)
電源	3Φ3W 200V 3KVA 50/60Hz



倉敷紡績株式会社
環境メカトロニクス事業部

検査計測システム部 検査システム課
〒572-0823 大阪府寝屋川市下木田町14-30
クラボウ先進技術センター
Tel.072-812-5207 Fax.072-812-5265